



Die Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und AZWV.

Grundkurs CNC-Technik SINUMERIK 840D Drehen/Fräsen, HEIDENHAIN

Die Vermittlung von Zusatzqualifikation für Auszubildende erhöht die beruflichen Kompetenzen der Teilnehmer/-innen und damit die Chance am Arbeitsmarkt. Durch diese Qualifikationen, deren Inhalt nicht Bestandteil der jeweils geltenden Ausbildungsordnungen ist, werden zusätzlich erforderliche Kompetenzen für die berufliche Handlungsfähigkeit im Ausbildungsunternehmen erworben.

Zielgruppe

Auszubildende ab dem 2. Lehrjahr
Zusatzqualifikation Grundkurs CNC-Technik in Theorie und Praxis für die Industriesteuerung (Anwendersteuerung) SINUMERIK 840D Drehen/Fräsen, HEIDENHAIN

Lehrgangsart

Vollzeit, 160 Unterrichtseinheiten

Förderung

ESF geförderte Maßnahme für Träger und Unternehmen mit Sitz bzw. Niederlassung im Freistaat Sachsen, deren Auszubildende ihre Ausbildungsstätte im Freistaat Sachsen haben.

Inhalte

Themen und inhaltliche Schwerpunkte finden Sie auf der Rückseite.

Ansprechpartnerinnen

Claudia Weißflog
Gebietsleiterin Vertrieb Erzgebirge
Telefon 03774 662828-14
E-Mail claudia.weissflog@bsw-mail.de

Marlen Müller-Schmidke
Teamassistentin
Telefon 03774 662828-0
E-Mail marlen.mueller-schmidke@bsw-mail.de

Durchführungsort/Kontakt

Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH
Bildungszentrum Erzgebirge/Schwarzenberg
Gartenstraße 9
08340 Schwarzenberg
Telefon 03774 6628280, Telefax 03774 66282828
E-Mail bz-schwarzenberg@bsw-mail.de
Internet www.bsw-erzgebirge.de

1. Allgemeines

- Belehrung, Arbeitsschutz, Umweltschutz
- Müllvermeidung, Müllbeseitigung, Recycling
- wirtschaftlicher Materialeinsatz, Energieeinsparung

2. Grundlagen Teil 1

- Steuerungsstruktur S840D
- Kanaltechnik, Achsgruppen
- steuerbare Achsen

3. Grundlagen Teil 2

- Betriebsarten
- Bedienbereiche
- Speicherbereiche
- Dateistruktur, Datenformate/Syntax

4. Grundlagen Teil 3

- Programmanweisungen und Wirksamkeit
- Verwendung von „Hochsprachelementen“
- Sinumerik/HEIDENHAIN Technologieeinstellungen
- Sinumerik/HEIDENHAIN Geometrieinstellungen
- Verwendung verschiedener Koordinaten und Koordinatensysteme

5. Arbeiten mit dem Geometrieprozessor

- Konturerzeugung über grafische Unterstützung „Geometrieprozessor“
- Verwendung von CAD-Daten

6. Funktionsgrundlagen

- Steuerungs- und maschinenspezifische M-Funktionen

7. Arbeiten mit Zyklen

- Sinumerik 810D und 840D/HEIDENHAIN
- Zyklen zum Bohren, Drehen, Fräsen
- Zyklen-Alarme und -meldungen
- Fehlerbehandlung in den Zyklen
- Zyklenalarm-Übersicht
- Meldungen in den Zyklen
- Beschreibung der Alarme

8. Werkzeugverwaltung

- Werkzeugkorrekturen
- Werkzeugverwaltung, Werkzeugverschleiß

9. Programmkorrekturen

- Werkstückkorrekturen
- Basis, Offset, Frames

10. Praktische Übungen

- Teilefertigung
- Einzelteile nach Zeichnung programmieren und fertigen
- Serienteile nach Vorgabe überwachen, optimieren und korrigieren