



Die Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und AZWV.

Aufbaukurs CNC-Technik SINUMERIK 840D Drehen/Fräsen, HEIDENHAIN

Die Vermittlung von Zusatzqualifikation für Auszubildende erhöht die beruflichen Kompetenzen der Teilnehmer/-innen und damit die Chance am Arbeitsmarkt. Durch diese Qualifikationen, deren Inhalt nicht Bestandteil der jeweils geltenden Ausbildungsordnungen ist, werden zusätzlich erforderliche Kompetenzen für die berufliche Handlungsfähigkeit im Ausbildungsunternehmen erworben.

Zielgruppe

Auszubildende ab dem 2. Lehrjahr
Zusatzqualifikation Aufbaukurs CNC-Technik in Theorie und Praxis für die Industriesteuerung (Anwendersteuerung) SINUMERIK 840D Drehen/Fräsen, HEIDENHAIN

Lehrgangsart

Vollzeit, 160 Unterrichtseinheiten

Förderung

ESF geförderte Maßnahme für Träger und Unternehmen mit Sitz bzw. Niederlassung im Freistaat Sachsen, deren Auszubildende ihre Ausbildungsstätte im Freistaat Sachsen haben.

Inhalte

Themen und inhaltliche Schwerpunkte finden Sie auf der Rückseite.

Ansprechpartnerinnen

Claudia Weißflog
Gebietsleiterin Vertrieb Erzgebirge
Telefon 03774 662828-14
E-Mail claudia.weissflog@bsw-mail.de

Marlen Müller-Schmidke
Teamassistentin
Telefon 03774 662828-0
E-Mail marlen.mueller-schmidke@bsw-mail.de

Durchführungsort/Kontakt

Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH
Bildungszentrum Erzgebirge/Schwarzenberg
Gartenstraße 9
08340 Schwarzenberg
Telefon 03774 6628280, Telefax 03774 66282828
E-Mail bz-schwarzenberg@bsw-mail.de
Internet www.bsw-erzgebirge.de

1 Programmierhilfen entlasten den Programmierer

- Überblick über das Frame-Konzept
- Koordinatensystem verschieben und drehen
- Spiegeln an den Koordinatenachsen
- Kontur vergrößern/verkleinern

1.1 Freie Konturprogrammierung

- Allgemeines
- Konturelemente erstellen und editieren
- Konturelemente in Polarkoordinaten angeben, Kontur schließen

1.2 CAD-Reader

- Allgemeine Bedienung des CAD-Readers

2. Rechenparameter und Programmsprünge

- Funktion & Rechenparameter
- R-Parameter ändern/löschen/suchen

3. Werkzeugkorrekturen

- Werkzeugkorrekturen, Werkzeugkorrektur D

4. Nullpunktverschiebung

- Einstellbare Nullpunktverschiebung (G54 ...) ändern
- Globale Nullpunktverschiebung/Frame
- Aktive einstellbare Nullpunktverschiebung
- Aktive programmierbare und externe Nullpunktverschiebung

5. Betriebsart Jog

- Funktion und Grundbild
- Achsen verfahren, Schrittmaß

6. Betriebsart MDA

- Funktion und Grundbild

7. Betriebsart Automatik

- Werkstück/Teileprogramm laden und entladen
- Satzsuchlauf/Suchziel einstellen
- Programmbeeinflussung

7. Wartung